

LONG JOURNEY BATTERY

# EXIDE® MULTIFIT



# Sorgen Sie für sichere und längere Fahrten, indem Sie die richtige Batterie auswählen

2

## 3 Schritte die zur Auswahl der richtigen Batterie führen...

Schritt 1

Erfassen Sie die Bedingungen der  
Batterienutzung

Schritt 2

Wählen Sie die beste Batterie gemäss  
Ihren Nutzungsanforderungen aus

Schritt 3

Legen Sie Ihre Wahl endgültig fest,  
indem Sie die benötigte Energie in  
Wattstunden berechnen



**EXIDE**  
MULTIFIT



## Bei der Installation

### POSITION DER BATTERIE

Die meisten Batterien benötigen sowohl eine Belüftung als auch eine Isolierung. Während der Benutzung stoßen sie eine Mischung aus Wasserstoff- und Sauerstoffgasen in die Luft aus, die sowohl für die Menschen als auch für die Umwelt gefährlich sein können.

Bei der Verwendung von Batterien mit unserer „internen Gasrekombinationsfunktion“ werden minimale Gasemissionen durch das Sicherheitsventil (VRLA) geregelt, sodass keinerlei besondere Belüftungs- oder Isolierungskapazität erforderlich ist. Auch spezielle Unterbringungsmöglichkeiten wie beispielsweise im Fahrgastraum oder unter dem Fahrersitz schaffen eine sichere Umgebung für VRLA-Batterien.

### MONTAGEPOSITION

Oftmals schränkt die Konstruktionsweise des Fahrzeugs den für die Batterien zur Verfügung stehenden Platz ein, sodass diese an der Seite eingebaut werden müssen.

Wenn Sie Batterien mit unserer besonderen Eigenschaft „hoher Neigungswinkel“ verwenden, ist die seitliche Installation sicher (die Überkopfposition ist nicht empfehlenswert) und vor Risiken geschützt, die mit der Fahrzeugneigung in Verbindung stehen.



Niedrige Gasung



Interne Gasrekombinierung



Medium Kippbar



Höhe Inklination möglich



**EXIDE**  
MULTIFIT®

Während  
des  
Lebens-  
zyklus

## WARTUNG

Normalerweise müssen Batterien von Zeit zu Zeit kontrolliert werden. Dabei ist der Wasserstand aufzufüllen, die Batterie zu reinigen und wiederaufzuladen. Dies gestaltet sich gelegentlich infolge von Schwierigkeiten beim Zugreifen auf die Batterie oder aufgrund von Zeit- bzw. Erfahrungsmangel mühselig.

Bei der Verwendung unserer „wartungsfreien“ Batterien wird die Zeit, die Sie mit der Batteriepflege verbringen, deutlich reduziert, da es nicht notwendig ist, die Elektrolytstände zu kontrollieren oder verschüttete Mengen zu beseitigen. Die Anzahl der Selbstentladungen während der Standzeiten ist ebenfalls extrem gering, sodass die Häufigkeit von Wiederaufladungen gesenkt wird.

## WIEDERAUFLADBARKEIT

Die Lichtmaschine lädt die Batterie normalerweise während der Fahrt auf. Damit die Batterie jedoch stets vollständig geladen ist, sollten zusätzliche Aufladungen durch Ladegeräte erfolgen, die während der Parkzeit an das Stromnetz angeschlossen werden.

Wenn Sie unsere Batterie mit „Schnellladeeigenschaft“ (in Verbindung mit leistungsstarken Ladegeräten) verwenden, können Sie die Zeit, die zum vollständigen Aufladen notwendig ist, um bis zu 50 % reduzieren. Ebenso verläuft das Wiederaufladen von der Lichtmaschine aus effizienter.



Wartungs-  
arm



Wartungsfrei



Normale  
Aufladbarkeit



Schnelle  
Aufladbarkeit



**EXIDE**  
MULTIFIT

## Zur Aufrüstung des Fahrzeugs

### ENERGIERESERVE

Batterien, die in Wohnmobile oder Wohnwagen eingebaut werden, verfügen über die Kapazität, die für eine Reise benötigte Gesamtenergie (Watt x Stunden) zu liefern. Falls also eine neue Ausrüstung installiert wird oder längere Reisen vorgesehen sind, wird eine zusätzliche Kapazität benötigt, damit ausreichend Strom geliefert wird. Der Platz für zusätzliche Batterien ist allerdings meistens begrenzt, sodass eine Erweiterung nicht umsetzbar ist.

Bei der Verwendung unserer Batterien mit „kompakter Größe“ wird der für die Batterien vorgesehene Raum besser genutzt, da mehr Energie im selben Volumen gespeichert wird bzw. dieselbe Energiemenge weniger Volumen benötigt. Hierdurch werden bis zu 30 % Platzbedarf eingespart.



Standard  
Grösse



Extra  
Kompakt



# Wählen Sie die beste Batterie gemäss Ihren Nutzungsanforderungen

## Bedingungen der Batterienutzung

Bei der Installation

POSITION DER BATTERIE



Eingebaut in einem speziellen Box



Ohne räumlichen Beschränkungen

MONTAGEPOSITION



Nur senkrecht ein zu bauen



Auch seitlich ein zu bauen

Während des Lebenszyklus

WARTUNG



Niedrig



Wartungsfrei

WIEDERAUFLADBARKEIT



Bis zu 50% Zeitersparnisse



Zur Aufrüstung des Fahrzeugs

ENERGIERESERVE



Bis zu 30% Raumeinsparung



**DUAL**



**DUAL AGM**



**EQUIPMENT GEL**



**EXIDE**  
**MULTIFIT**



# Wählen sie die beste Batterie gemäss Ihren Nutzungsanforderungen aus

Die 3 Batterietechnologien, DUAL, DUAL AGM and EQUIPMENT GEL mit Ihren eigenen Eigenschaften und Vorteilen, decken alle Nutzungsanforderungen ab .

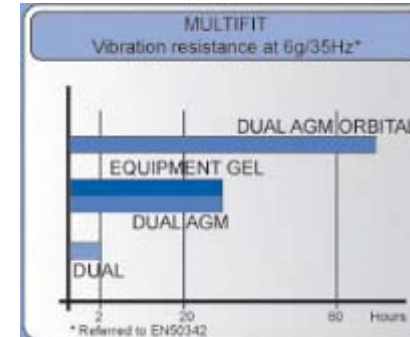
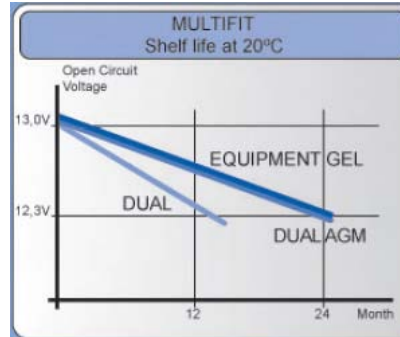
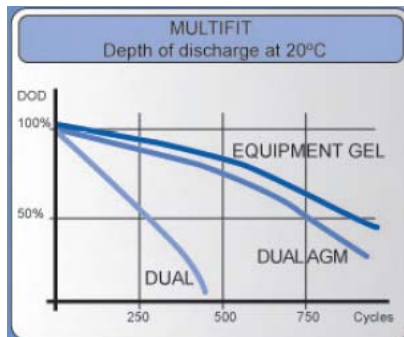
## DUAL



## DUAL AGM



## EQUIPMENT GEL



**DUAL**

- Eingebaut in einer speziellen Box



- Senkrechter Einbau
- Medium Rüttelfestigkeit & Kippbarkeit



- Wartungsarm



- Ladekontroll-Anzeige

**Technologie:**

Freie Blei/Säure, Sb/Ca Legierung mit Zentralentgasung und Rückzundschutz

Batterien, die entwickelt wurden, um traditionellen Wohnmobilen und Wohnwagen Energie zu liefern. Ihre Konstruktionsweise bietet normale Einbaubedingungen (sichere Gasleitung über eine zentrale Entlüftung und einen Überspannungsableiter), gute Wartungsbedingungen (geringe Pflege, einfache Elektrolyt- und Aufladungskontrolle durch SOCI) und Robustheit (mittlerer Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungssicher).

Die eingebaute Blei-/Säure-Nasstechnologie mit einer Sb/Ca-Legierung und einer zentralen Entlüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 350 bis 550 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für die meisten klassischen Freizeitfahrzeuge.

TYPE	TECHNOLOGY			PERFORMANCES			DIMENSIONS			TECHNICAL CHARACTERISTICS			
	GEL	AGM Flat	AGM Orbital	Wh*	Capacity Ah (20h)	CCA A (EN)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Polarity	Terminal	Box	
ER 350				350	80	510	260	175	225	1	Standard	D26	
ER 450				450	95	650	310	175	225	1	Standard	D31	
ER 550				550	115	760	350	175	235	1	Standard	D02	
ER 650				650	142	850	350	175	290	1	Standard	D03	





# DUAL AGM



- Ohne räumliche Beschränkungen
- Sicher und sauber (Rückzundschutz & Auslaufsicher).



- Auch seitlich einbaubar
- Höhe Rüttelfestigkeit & Kippbarkeit



- Wartungsfrei
- Geeignet für lange Ausser-Betrieb-Zeiten



- Bis zu 50% Ladezeit-Einsparung

## Technologie:

AGM Wickelzellentechnologie (EP450),  
AGM Flachplatten (EP900); Ca/Ca-  
Legierung mit VRLA entgasung

Batterien, die entwickelt wurden, um die gängigsten Wohnmobile und Wohnwagen mit Energie zu versorgen und eine gute Anlaufleistung für Motoren zu bieten. Ihre Konstruktionsweise bietet eine hohe Einbauflexibilität (im Fahrgastraum, an der Seite), Vorteile bei der Wartung (absolut wartungsfrei, geeignet für lange Standzeiten, Einsparungen bei der Ladezeit von bis zu 50 %) und Robustheit (hoher Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungs- und auslaufsicher). Die eingebaute AGM-Technologie (Vliesakku/Gitterplatte oder Ring) mit einer Ca/Ca-Legierung und einer (durch ein Ventil regulierten) VRLA-Lüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 450 bis 900 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für jede Art Freizeitfahrzeuge.

CODE	TECHNOLOGY			PERFORMANCES			DIMENSIONS			TECHNICAL CHARACTERISTICS			
	GEL	AGM Flat	AGM Orbital	WH*	Capacity Ah (20h)	CCA A (EN)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Polarity	Terminal	Box	
EP 450			●	450	50	750	260	173	206	1	Standard + Threaded	G34	●
EP 900		●		900	100	720	330	173	240	9	Standard + Threaded	G31	●
EP 1200		●		1200	140	700	513	189	223	3	Standard	D04	●
EP 1500		●		1500	180	900	513	223	223	3	Standard	D05	●
EP 2100		●		2100	240	1200	518	279	240	3	Standard	D06	●



## EQUIPMENT GEL



- Ohne räumliche Beschränkungen
- Sicher und sauber (Rückzundschtütz & Auslaufsicher).



- Auch seitlich einbaubar
- Höhe Rüttelfestigkeit & Kippbarkeit



- Wartungsfrei
- Geeignet für lange Ausser-Betrieb-Zeiten



- Bis zu 30% Raumeinsparung

### Technologie:

GEL (Säure ist im Gel umgewandert)  
Flachplatte in Ca/Ca Legierung mit VRLA entgasung

Batterien, die entwickelt wurden, um bestausgestatteten Wohnmobilen und Wohnwagen Energie zu liefern. Ihre Konstruktionsweise bietet eine hohe Einbauflexibilität (im Fahrgastraum oder an der Seite mit einer Platzeinsparung von bis zu 30 %), Vorteile bei der Wartung (absolut wartungsfrei, geeignet für lange Standzeiten) und Robustheit (hoher Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungs- und auslaufsicher).

Die eingebaute Gel-Technologie (gelförmige Elektrolyte) mit einer Ca/Ca-Legierung und einer (durch ein Ventil regulierten) VRLA-Lüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 450 bis 1.300 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für modernste und anspruchsvollste Freizeitfahrzeuge.

CODE	TECHNOLOGY			PERFORMANCES			DIMENSIONS			TECHNICAL CHARACTERISTICS			
	GEL	AGM Flat	AGM Orbital	WH+	Capacity Ah (20h)	CCA A (EN)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Polarity	Terminal	Box	
ES 450	•			450	40	–	210	175	175	0	Flat lug (19)	LB1	•
ES 650	•			650	56	–	278	175	190	0	Standard	L03	•
ES 900	•			900	80	–	350	175	190	0	Standard	L05	•
ES 950	•			950	85	–	350	175	235	1	Standard	D02	•
ES 1300	•			1300	120	–	350	175	290	0	Standard	D03	•
ES 1350	•			1350	120	–	513	189	223	3	Standard	D04	•
ES 1600	•			1600	140	–	513	223	223	3	Standard	D05	•
ES 2400	•			2400	210	–	518	279	240	3	Standard	D06	•





### Starten Sie mit dem Hinzufügen von elektrischen Geräten

Gerät	Stromverbrauch (W)	Tägliche Laufzeit (h)	Zur Versorgung hinzugerechnete Energie (W)x(h)=(Wh)
Glühlampe	25	4	100
Kaffeemaschine	300	1	+ 300
Fernsehgerät	40	3	+ 120
Wasserpumpe	35	2	+ 70
Kühlschrank	80	6	+ 480
Gesamtmenge			= 1.070

**Weiter:** verwenden Sie ein Sicherheitsfaktor zum Einbeziehen einer Überbeanspruchung (empfohlen)

SICHERHEITSAKTOR	x 1,2
ERFORDERLICHE GESAMTMENGE	= 1.284

**Wählen Sie Ihren Batteriesatz gemäß den Nutzungsanforderungen aus den folgenden Optionen aus**

<b>EQUIPMENT GEL</b>	1 Batterie	ES1300	liefert	1.300 Wh*	und wiegt	39 kg
<b>DUAL AGM</b>	2 Batteries	EP 900	liefert	2x900=1.800 Wh*	und wiegt	2x32=64 kg
<b>DUAL</b>	3 Batteries	ER 450	liefert	3x450=1.350 Wh*	und wiegt	3x23=69 kg

\*Wh = Verfügbare Watt x Stunden bei einer Batterie mit einer 20-Stunden-Rate, ohne dabei die empfohlene Entladungstiefe zu überschreiten



Anmerkung. Sollte die gewählte Batterietechnologie die für ein Fahrzeug erforderlichen Wattstunden nicht erreichen, muss entweder die Anzahl der parallel geschalteten Batterien erhöht werden oder die Technologie auf die GEL-Ausstattung aufgerüstet werden.



**EXIDE**  
**MULTIFIT**



# Benutzen Sie unser Programm auf CD um den Wh-Verbrauch zu berechnen

Zur Unterstützung der Händler bezüglich Fragen zur Batterieleistung und Typempfehlung ist eine CD-ROM erhältlich, um den Wh-Verbrauch, die Serien-/Parallelschaltungen und den erforderlichen Platzbedarf für die Batterien zu berechnen.



Auswahl



BERECHNUNG



ANSCHLUSS-  
MÖGLICHKEITEN



BATTERIE  
VORSCHLAG &  
AUSDRUCK



**EXIDE**  
**MULTIFIT**



By Exide Technologies/[www.exide.com](http://www.exide.com)

# **EXIDE<sup>®</sup>** **MULTIFIT**